

HACCPに基づく衛生管理（A基準）向け
HACCP認証取得/記録運用支援ツール
「ハサログ」

初期設定マニュアル

v.2.0

以下の手順にて、初期設定を行います。

1. ログイン
2. 施設情報を登録する
3. 従業員を登録する
4. HACCPチーム編成
5. 製品説明書を登録する
6. 製品を登録する
7. 製造工程図を登録する
8. 工程を登録する
9. 原料を登録する
10. 施設平面図を登録する
11. 危害要因分析を行う
12. CCPの設定を行う
13. 許容限界（CL）の設定を行う
14. 検証、記録付けの設定を行う
15. マニュアルを登録する
16. 一般衛生管理計画を登録する
17. 記録簿を選択する
18. その他のマスタを設定する
19. 通知設定

1. ログイン

以下のページにて、ログインを行います。

<https://www.haccp-log.jp/web/a/>

※はじめてログインされる場合、

ログインID・パスワードは、契約ユーザ（お申込み時に当社が発行した初期設定用のアカウント）
のものを使用してください。



ログインID	<input type="text"/>
パスワード	<input type="password"/>

[パスワードを忘れた場合](#)

ログイン

Copyright © 2019 ハサログ All Rights Reserved.

2. 施設情報を登録する

- ① 以下の画面にて、ハサログを導入する施設の情報を入力します。
- ② 「登録」をクリックします。

管理 太郎 (DEMO) ヘルプ ログアウト

施設情報登録

施設名称	必須	<input type="text"/>
衛生管理責任者氏名	必須	<input type="text"/>
営業許可の種類	必須	飲食店営業 ▼
所在地 (都道府県)	必須	選択してください ▼

[戻る](#) [登録](#)

[契約約款](#) | [プライバシーポリシー](#) (個人情報保護基本方針)

Copyright © 2019 ハサログ All Rights Reserved.

3. 従業員を登録する

- ① メニューの「設定」をクリックします。
- ② マスタ管理の「従業員」をクリックします。
- ③ 従業員一覧画面にて、「新規登録」をクリックします。
- ④ 以下のフォームを入力し、「登録」をクリックします。
- ⑤ ハサログを利用する（ログインを行う）従業員全員を登録します（③、④を繰り返します。）

衛生 太郎 HACCP管理 マニュアル管理 一般衛生管理記録 重要管理記録 その他記録 設定 ヘルプ ログアウト

従業員 新規登録

氏名	必須	<input type="text" value="氏名を入力してください"/>
区分 [?]	必須	<input type="text" value="選択してください"/> (a)
ログインID	必須	<input type="text" value="ログインIDを入力してください"/> (b)
パスワード	必須	<input type="text" value="パスワードを入力してください"/> (c)
HACCP管理権限 [?]	任意	<input type="text" value="選択してください"/> (d)
マニュアル管理権限 [?]	任意	<input type="text" value="選択してください"/> (e)
記録管理権限 [?]	任意	<input type="text" value="選択してください"/> (f)
設定・マスタ情報へのアクセス権 [?]	任意	<input type="checkbox"/> (g)
備考	任意	<input type="text"/>

■ 項目についての説明

- (a) 【区分】 任意のユーザ区分を選択します。
- (b) 【ログインID】 ハサログにログインするためのユーザIDです。
- (c) 【パスワード】 ハサログにログインするためのパスワードです。
- (d) 【HACCP管理権限】 HACCP管理に関する権限を設定します。
- ・ 「選択なし」：参照不可。
 - ・ 「参照」：参照のみ可能。
 - ・ 「登録・編集」：参照・登録・編集が可能。
 - ・ 「承認」：参照・登録・編集・承認が可能。
- (e) 【マニュアル管理権限】 マニュアル管理に関する権限を設定します。
- ・ 「選択なし」：参照不可。
 - ・ 「参照」：参照のみ可能。
 - ・ 「登録・編集」：参照・登録・編集が可能。
 - ・ 「承認」：参照・登録・編集・承認が可能。
- (f) 【記録管理権限】 記録管理に関する権限を設定します。
- ・ 「選択なし」：参照不可。
 - ・ 「登録」：参照・登録が可能。
 - ・ 「登録・編集」：参照・登録・編集が可能。
 - ・ 「確認」：参照・登録・編集・確認が可能。
 - ・ 「承認」：参照・登録・編集・確認・承認が可能。
- (g) 【設定・マスタ情報へのアクセス権】 チェックを入れると、設定・マスタ情報の参照、登録、編集権限が付与されます。

4. HACCPチーム編成

- ① メニューの「HACCP管理」をクリックします。
- ② HACCPプランの「HACCPチーム」をクリックします。
- ③ HACCPチームメンバーリスト画面にて、「新規登録」をクリックします。
- ④ 以下のフォームを入力し、「登録」をクリックします。
- ⑤ HACCPチームメンバー全員を登録します。（③、④を繰り返します。）

管理 太郎 (DEMO)

🏠 📄 HACCP管理 マニュアル管理 一般衛生管理記録 重要管理記録 その他記録 設定 ヘルプ ログアウト

HACCPチームメンバー 新規登録

氏名	必須	<input type="text" value="氏名を入力してください"/>
役職	任意	<input type="text" value="役職を入力してください"/>
備考	任意	<input type="text"/>

戻る

登録

Copyright © 2019 ハサログ All Rights Reserved.

5. 製品説明書を登録する

- ① メニューの「HACCP管理」をクリックします。
- ② HACCPプランの「製品説明書」をクリックします。
- ③ 製品説明書画面にて、「新規登録」をクリックします。
- ④ 以下のフォームを入力し、「登録」をクリックします。
- ⑤ 対象製品を全て登録します。（③、④を繰り返します。）

■ 項目についての説明

- (a) 【No.】 任意の製品の管理番号を記載します。
 - (b) 【製品名】 製品の商品名を記載します。
 - (c) 【製品の名称及び種類】 製品の名称及び種類を記載します。例) 製品の名称：弁当、種類：弁当、惣菜
 - (d) 【原材料／アレルギー物質】 使用する原材料／アレルギー物質を記載します。
 - (e) 【添加物の名称／使用基準】 使用する添加物とその使用基準を記載します。
 - (f) 【容器包装】 使用する包装材及び形態について記載します。
 - (g) 【製品の特性（水分活性、PH等）】 物理的・科学的特性について、記載します。
 - (h) 【殺菌、静菌処理（加熱、凍結、加塩等）】 殺菌、静菌処理について、記載します。
 - (i) 【製品の規格（成分規格）】 食品衛生法、衛生規範、JAS規格等の規格基準について記載します。
 - (j) 【製品の規格（自社基準）】 自社の製品規格基準を記載します。
 - (k) 【保存方法】 製品の保存方法について記載します。
 - (l) 【消費期限または賞味期限】 製品の消費期限または賞味期限を記載します。
 - (m) 【意図する対象者及び用途等】 製品を主に消費する対象者を記載します。
- また、加工用、直接消費されるものであることを記載してください。
- その他ハイリスク集団が含まれる場合、その旨も記載してください。

製品説明書 新規登録

No. 必須 No. (製品管理番号) を入力してください **(a)**

製品名 必須 製品名を入力してください **(b)**

製品の名称及び種類 任意

(c)

原材料/アレルギー物質 任意

(d)

添加物の名称/使用基準 任意 添加物の名称とその使用量を入力してください **(e)**

容器包装 任意 包装材質及び形態を入力してください **(f)**

製品の特性 (水分活性、PH等) 任意 製品の特性 (水分活性、PH等) を入力してください **(g)**

殺菌、静菌処理 (加熱、凍結、加塩等) 任意 殺菌、静菌処理 (加熱、凍結、加塩等) を入力してください **(h)**

製品の規格 (成分規格) 任意

(i)

製品の規格 (自社基準) 任意

(j)

保存方法 任意

(k)

消費期限または賞味期限 任意 消費期限または賞味期限を入力してください **(l)**

意図する対象者及び用途等 任意

(m)

添付 1 任意

添付 2 任意

添付 3 任意

6. 製品を登録する

- ① メニューの「設定」をクリックします。
- ② マスタ管理の「製品」をクリックします。
- ③ 製品一覧画面にて、「新規登録」をクリックします。
- ④ 以下のフォームを入力し、「登録」をクリックします。
※製品説明書にて登録した製品名を登録してください。
- ⑤ 対象製品を全て登録します。（③、④を繰り返します。）

衛生 太郎 HACCP管理 マニュアル管理 一般衛生管理記録 重要管理記録 その他記録 設定 ヘルプ ログアウト

製品 新規登録

製品名	必須	製品名を入力してください
製品コード	任意	製品コードを入力してください
製造ライン	任意	-----
有効・無効	必須	有効

[戻る](#) [登録](#)

[契約約款](#) | [プライバシーポリシー](#)（個人情報保護基本方針）

Copyright © 2019 ハサログ All Rights Reserved.

7. 製造工程図を登録する

- ① メニューの「HACCP管理」をクリックします。
- ② HACCPプランの「製造工程図」をクリックします。
- ③ 製造工程図画面にて、「新規登録」をクリックします。
- ④ 以下のフォームを入力し、「登録」をクリックします。
- ⑤ 対象製品の製造工程図を全て登録します。（③、④を繰り返します。）

衛生 太郎 HACCP管理 マニュアル管理 一般衛生管理記録 重要管理記録 その他記録 設定 ヘルプ ログアウト

製造工程図 新規登録

No. 	必須	No. (管理番号) を入力してください (a)
製品名	必須	選択してください (b)
添付：製造工程図	必須	<input type="button" value="選択"/>
備考	任意	

契約約款 | プライバシーポリシー (個人情報保護基本方針)

Copyright © 2019 ハサログ All Rights Reserved.

■ 項目についての説明

- (a) 【No.】 任意の製造工程図の管理番号を記載します。
- (b) 【製品名】 任意の製造工程図の対象製品を選択します。

8. 工程を登録する

- ① メニューの「設定」をクリックします。
- ② マスタ管理の「工程」をクリックします。
- ③ 工程一覧画面にて、「新規登録」をクリックします。
- ④ 以下のフォームについて、次のように入力し、「登録」をクリックします。
 - (a) 【製品・半製品名】 任意の製品を選択します。
 - (b) 【工程名】 製造工程図に記載されている工程名を記載します。
 - (c) 【CCPか?】 現時点（危害要因分析前の時点）では、「いいえ」としておきます。
 - (d) 【有効・無効】 「有効」を選択します。
- ⑤ 対象製品それぞれの全ての工程を登録します。（③、④を繰り返します。）

管理 太郎 (DEMO) HACCP管理 マニュアル管理 一般衛生管理記録 重要管理記録 その他記録 設定 ヘルプ ログアウト

工程 新規登録

製品・半製品名	いずれか選択	製品名	----- (a)	半製品名	-----
工程名 ②	必須	工程名を入力してください (b)			
CCPか?	必須	いいえ (c)			
有効・無効	必須	有効 (d)			

戻る 登録

Copyright © 2019 ハサログ All Rights Reserved.

9. 原料を登録する

- ① メニューの「設定」をクリックします。
- ② マスタ管理の「原料」をクリックします。
- ③ 原料一覧画面にて、「新規登録」をクリックします。
- ④ 以下のフォームを入力し、「登録」をクリックします。
- ⑤ 対象製品の原料を全て登録します。（③、④を繰り返します。）

管理 太郎 (DEMO) 家 画面 HACCP管理 マニュアル管理 一般衛生管理記録 重要管理記録 その他記録 設定 ヘルプ ログアウト

原料 新規登録

原料名	必須	<input type="text" value="原料名を入力してください"/>
有効・無効	必須	<input type="text" value="有効"/>

Copyright © 2019 ハサログ All Rights Reserved.

10. 施設平面図を登録する

- ① メニューの「HACCP管理」をクリックします。
- ② HACCPプランの「施設平面図（ゾーニング、作業動線）」をクリックします。
- ③ 施設平面図（ゾーニング、作業動線）画面にて、「新規登録」をクリックします。
- ④ 以下のフォームを入力し、「登録」をクリックします。

管理 太郎 (DEMO) HACCP管理 マニュアル管理 一般衛生管理記録 重要管理記録 その他記録 設定 ヘルプ ログアウト

施設平面図 (ゾーニング、作業動線) 新規登録

No. 	必須	No. (管理番号) を入力してください	(a)
文書種別	必須	選択してください	(b)
タイトル 	必須	タイトルを入力してください	(c)
添付：施設平面図	必須	<input type="button" value="選択"/>	
備考	任意		

Copyright © 2019 ハサログ All Rights Reserved.

■ 項目についての説明

- (a) 【No.】 任意の施設平面図の管理番号を記載します。
- (b) 【文書種別】 該当する文書種別を選択します。
- (c) 【タイトル】 任意の施設平面図のタイトルを記載します。

11. 危害要因分析を行う

- ① メニューの「HACCP管理」をクリックします。
- ② HACCPプランの「危害要因分析」をクリックします。
- ③ まず、危害要因分析の登録について、2つの方法があります。
違いは、最終的に出来上がる危害要因分析一覧表の書式の違いとなりますので、任意の方法で登録を行ってください。

1. 危害要因分析の場合、
危害要因分析画面にて、危害要因分析の「新規登録」をクリックします。

2. DECISION TREEの場合、
危害要因分析画面にて、DECISION TREEの「新規登録」をクリックします。

- ④ 以下のフォームについて、次のように入力し、「登録」をクリックします。

1. 危害要因分析の場合、

- (a) 【製品名】 任意の製品を選択します。
- (b) 【原材料】 任意の原材料を選択します。
- (c) 【工程名】 任意の工程名を選択します。
- (d) 【危害要因】 生物的 (B)、化学的 (C)、物理的 (P) ハザードを入力します。
- (e) 【Q1.HACCPで取り扱う必要があるか?】 HACCPで取り扱う場合「はい」、そうでなければ「いいえ」を選択します。
- (f) 【Q2.なぜか? (Q1の判断の理由)】 Q1の判断の理由を入力します。
- (g) 【Q3.ハザードの管理手段は?】 Q1で「はい」とした場合、ハザードの管理手段を入力します。
- (h) 【Q4.CCPか?】 Q1で「はい」とした場合、CCPの場合、「はい」、そうでなければ「いいえ」を選択します。

2. DECISION TREEの場合、

- (a) 【製品名】 任意の製品を選択します。
- (b) 【危害No.】 生物的 (B)、化学的 (C)、物理的 (P) ハザードの頭文字のアルファベットと通し番号を組み合わせた番号を入力します。
例) 生物的ハザードの1件目であれば、「B1」、2件目は「B2」とします。
- (c) 【危害区分】 該当する危害区分を選択します。
- (d) 【危害内容】 危害要因の詳細を入力します。
- (e) 【防止措置】 危害要因に対する防止措置を入力します。
- (f) 【PP/CCP】 CCPの場合、「CCP」、そうでなければ「PP」を選択します。
- (g) 【工程名】 対象の工程名を入力します。

1. 危害要因分析の場合

管理 太郎 (DEMO) HACCP管理 マニュアル管理 一般衛生管理記録 重要管理記録 その他記録 設定 ヘルプ ログアウト

危害要因分析 新規登録

製品名	必須	選択してください (a)
原材料	任意	選択してください (b)
工程名	必須	(c)
危害要因 ?	必須	危害要因を入力してください (d)
Q1.HACCPで取り扱う必要があるか?	必須	はい (e)
Q2.なぜか? (Q1の判断の理由)	必須	(f)
Q3.ハザードの管理手段は?	任意	(g)
Q4.CCPか?	任意	いいえ (h)

戻る 登録

2. DECISION TREEの場合

管理 太郎 (DEMO) HACCP管理 マニュアル管理 一般衛生管理記録 重要管理記録 その他記録 設定 ヘルプ ログアウト

危害要因分析 (DECISION TREE) 新規登録

製品名	必須	選択してください (a)
危害No. ?	必須	危害No.を入力してください (b)
危害区分	必須	選択してください (c)
危害内容 ?	必須	危害内容を入力してください (d)
防止措置 ?	必須	防止措置を入力してください (e)
Q1	必須	Q1. 確認された危害に対する防止措置はあるか?
Q2	任意	Q2. その段階は発生する恐れのある危害を除去または許容レベルまで低下させるために計画されたものか?
Q3	任意	Q3. 確認された危害が許容レベルを超えるか、限度を超えて増殖する可能性があるか?
Q4	任意	Q4. 以降の工程で確認された危害が除去されたり、許容レベルまで低減されるか?
PP/CCP	必須	選択してください (f)
工程名	必須	(g)

戻る 登録

12. CCPの設定を行う

危害要因分析にて、決定したCCPについて、工程マスタの設定を変更します。

- ① メニューの「設定」をクリックします。
- ② マスタ管理の「工程」をクリックします。
- ③ 工程一覧画面にて、CCPとなった工程の「編集」をクリックします。
- ④ 以下のフォームについて、次のように入力し、「更新」をクリックします。

(a) 【CCPか?】 「はい」を選択します。

- ⑤ 対象製品、または、CCPが複数存在する場合、それぞれの全ての工程を更新します。
(③、④を繰り返します。)

管理 太郎 (DEMO) HACCP管理 マニュアル管理 一般衛生管理記録 重要管理記録 その他記録 設定 ヘルプ ログアウト

工程 更新

製品・半製品名	いずれか選択	製品名	はくさい浅漬	半製品名	-----
工程名	必須	金属検出			
CCPか?	必須	はい (a)			
有効・無効	必須	有効			

戻る 更新

Copyright © 2019 ハサログ All Rights Reserved.

13. 許容限界（CL） の設定を行う

- ① メニューの「HACCP管理」をクリックします。
- ② HACCPプランの「許容限界（CL）等」をクリックします。
- ③ 許容限界（CL）等の設定画面にて、「新規登録」をクリックします。
- ④ 以下のフォームを入力し、「登録」をクリックします。

管理 太郎 (DEMO) HACCP管理 マニュアル管理 一般衛生管理記録 重要管理記録 その他記録 設定 ヘルプ ログアウト

許容限界（CL）等の設定 新規登録

製品名	必須	選択してください
CCP	必須	
許容限界（CL）	必須	

(a)

モニタリング：何を	必須	
モニタリング：どのように	必須	
モニタリング：頻度	必須	
モニタリング：誰が	必須	
是正措置	必須	

(b)

戻る 登録

Copyright © 2019 ハサログ All Rights Reserved.

■ 項目についての説明

- (a) 【許容限界（CL）】 危害の原因となる物質を許容できる限界値を記載します。
- (b) 【是正措置】 許容限界を逸脱した場合に、どのように対処すべきかを記載します。

14. 検証、記録付けの設定を行う

- ① メニューの「HACCP管理」をクリックします。
- ② HACCPプランの「検証、記録付け」をクリックします。
- ③ 検証、記録の設定画面にて、「新規登録」をクリックします。
- ④ 以下のフォームを入力し、「登録」をクリックします。

管理 太郎 (DEMO) HACCP管理 マニュアル管理 一般衛生管理記録 重要管理記録 その他記録 設定 ヘルプ ログアウト

検証、記録の設定 新規登録

CCP	必須	選択してください
許容限界 (CL)		
検証：何を	必須	
検証：どのように	必須	
検証：頻度	必須	
検証：誰が	必須	
妥当性確認 ?	必須	
(a)		
添付 1：妥当性確認書類等	任意	選択
添付 2：妥当性確認書類等	任意	選択
添付 3：妥当性確認書類等	任意	選択
記録簿 ?	必須	
(b)		

戻る 登録

Copyright © 2019 ハサログ All Rights Reserved.

■ 項目についての説明




- (a) 【妥当性確認】検証が正しいことを証明します。以下の項目にて証明書やレポート等があれば、添付してください。
- (b) 【記録簿】記録付けを行う記録簿を全て記載します。

15. マニュアルを登録する

- ① メニューの「マニュアル管理」をクリックします。
- ② マニュアル一覧画面にて、「新規登録」をクリックします。
- ③ 以下のフォームを入力し、「登録」をクリックします。

管理 太郎 (DEMO) HACCP管理 マニュアル管理 一般衛生管理記録 重要管理記録 その他記録 設定 ヘルプ ログアウト

マニュアル 新規登録

No. 	必須	No. (管理番号)を入力してください	(a)		
バージョン	必須		(b)		
区分	必須	選択してください	(c)		
タイトル	必須	タイトルを入力してください	(d)		
内容 	任意	<div style="border: 1px solid red; padding: 20px; text-align: center;">(e)</div>			
添付1：マニュアル 	任意			<input type="checkbox"/> 選択	(f)
添付2：画像等	任意			<input type="checkbox"/> 選択	
添付3：画像等	任意			<input type="checkbox"/> 選択	
添付4：画像等	任意			<input type="checkbox"/> 選択	
備考	任意	<div style="border: 1px solid gray; height: 40px;"></div>			

Copyright © 2019 ハサログ All Rights Reserved.

■ 項目についての説明




- (a) 【No.】 任意のマニュアルの管理番号を記載します。
- (b) 【バージョン】 任意のバージョンを記載します。
- (c) 【区分】 該当する区分を選択します。
- (d) 【タイトル】 任意のマニュアルのタイトルを記載します。
- (e) 【内容】 マニュアルの内容を記載します。既に電子化されたマニュアルをお持ちの場合、省略可。
- (f) 【添付1】 既に電子化されたマニュアルをお持ちの場合、添付してください。

16. 一般衛生管理計画を登録する

- ① メニューの「HACCP管理」をクリックします。
- ② 一般衛生管理計画の「一般衛生管理計画」をクリックします。
- ③ 一般衛生管理計画（PRP）一覧画面にて、「新規登録」をクリックします。
- ④ 以下のフォームを入力し、「登録」をクリックします。

管理 太郎 (DEMO) HACCP管理 マニュアル管理 一般衛生管理記録 重要管理記録 その他記録 設定 ヘルプ ログアウト

一般衛生管理計画 (PRP) 新規登録

No. 	必須	No. (管理番号)を入力してください	(a)
バージョン	必須		(b)
タイトル	必須	タイトルを入力してください	(c)
内容 	任意		(d)
添付 	任意	<input type="checkbox"/> 選択	(e)
マニュアル1	任意	<input type="text" value="選択してください"/>	
マニュアル2	任意	<input type="text" value="選択してください"/>	
マニュアル3	任意	<input type="text" value="選択してください"/>	
対応する記録簿	必須	対応する記録簿を入力してください	
備考	任意		

Copyright © 2019 ハサログ All Rights Reserved.

■ 項目についての説明

- (a) 【No.】 任意の一般衛生管理計画の管理番号を記載します。
- (b) 【バージョン】 任意のバージョンを記載します。
- (c) 【タイトル】 任意の一般衛生管理計画のタイトルを記載します。
- (d) 【内容】 一般衛生管理計画の内容を記載します。既に電子化された一般衛生管理計画書をお持ちの場合、省略可。
- (e) 【添付】 既に電子化された一般衛生管理計画書をお持ちの場合、添付してください。

17. 記録簿を選択する

使用する記録簿の選択を行います。

選択した記録簿のみ、記録担当者が記録可能になります。

- ① メニューの「設定」をクリックします。
- ② 設定の「記録簿設定」をクリックします。
- ③ 記録簿管理画面にて、
 1. 一般衛生管理に関する記録簿を設定する場合、「一般衛生管理記録」をクリックします。
 2. CCPに関する記録簿を設定する場合、「重要管理記録」をクリックします。
 3. その他の記録簿を設定する場合、「その他の記録」をクリックします。
- ④ 例えば、③にて、「重要管理記録」をクリックした場合、以下のフォームについて、次のように入力し、「設定を保存」をクリックします。
 - (a) 【チェックボックス】 選択した記録簿を使用できるようになります。
 - (b) 【記録簿名】 クリックすると記録画面のイメージ画像を見ることができます。
 - (c) 【記録のルール】 記入の内容が、記録画面に表示されます。
 - (d) 【許容限界 (CL)】 記入の内容が、記録画面に表示されます。
 - (e) 【並び順】 記録画面内の記録簿の並び順です。設定値の昇順で表示されます。

管理 太郎 (DEMO) HACCP管理 マニュアル管理 一般衛生管理記録 重要管理記録 その他記録 設定 ヘルプ ログアウト

記録簿管理：重要管理

使用する記録簿を選択します。

(a) No.	(b) 記録簿名	(c) 記録のルール	(d) 許容限界 (CL)	(e) 並び順
<input checked="" type="checkbox"/> 20101	モニタリング記録	<input checked="" type="checkbox"/> ロット単位で製品〇個の中心温度計で製品の...	<input checked="" type="checkbox"/> 中心温度が〇度以上であること	20101
<input checked="" type="checkbox"/> 20201	金属探知機テスト記録	<input checked="" type="checkbox"/> 金属探知機にてロット単位で全製品をチェッ...	<input checked="" type="checkbox"/> 〇〇mm以上の金属片の混入がないこと	20201
20301	中心温度記録 (準備中)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
21001	塩素濃度・水温記録 (準備中)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
22001	商品ラベル印字記録 (準備中)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
29001	出荷前確認記録 (準備中)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
29101	検査記録 (準備中)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

18. その他のマスタを設定する

ハサログには、多くのマスタが存在します。

各マスタの情報を様々な記録簿が参照するため、設定が必要となるマスタは、どの記録簿を使用されるかによって変わってきます、

下記をご参考の上、必要に応じてマスタの設定を行ってください。

マスタ	対応する記録簿
冷蔵・冷凍庫	「売り場点検記録」、「温度記録」等
調理器具	「調理器具点検記録」等
機械・器具	「機械器具洗浄殺菌記録」、「機械器具点検記録」等
管理台帳	「メンテナンス記録」、「機器の校正記録」等
半製品	「半製品細菌検査記録」、「モニタリング記録」、「半製品殺菌記録」等
副原料	「副原料の受け入れ記録」等
原料仕入先	「原材料の受け入れ記録」、「副原料の受け入れ記録」等
製造ライン	「落下菌検査記録」、「金属探知機テスト記録 v2」等
作業	「日次オペレーション確認記録」等
薬剤	「薬剤使用記録」等
添加物	「添加物使用記録」等
測定対象	「濃度記録」等
拭き取り検査対象箇所	「拭き取り検査記録」等
一般衛生基本チェック項目	「一般衛生基本チェック v3」
年次点検箇所	「年次点検記録」
ステータス	「お客様相談記録」
業者・機関	「そ族及び昆虫対策の実施記録」、「機器の校正記録」等

19. 通知設定

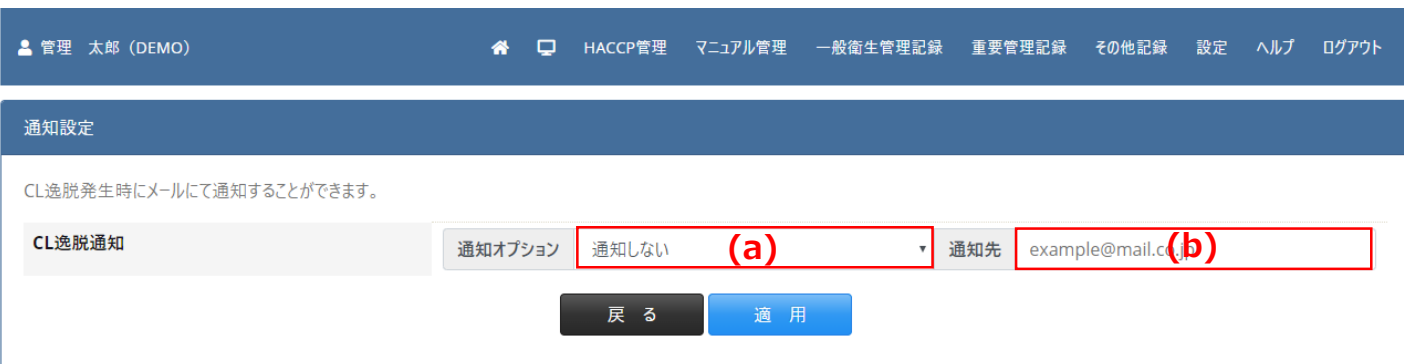
通知に関する設定を行います。許容限界（CL）逸脱発生時に通知を受ける設定をします。

初期設定は「通知しない」設定になっていますので、通知不要の場合は、設定の必要はございません。

- ① メニューの「設定」をクリックします。
- ② 設定の「通知設定」をクリックします。
- ③ 通知設定画面にて、以下の項目を入力し、「適用」をクリックします。

(a) 【通知オプション】「通知する（メール）」を選択します。

(b) 【通知先】通知先のメールアドレスを入力します。



Copyright © 2019 ハサログ All Rights Reserved.